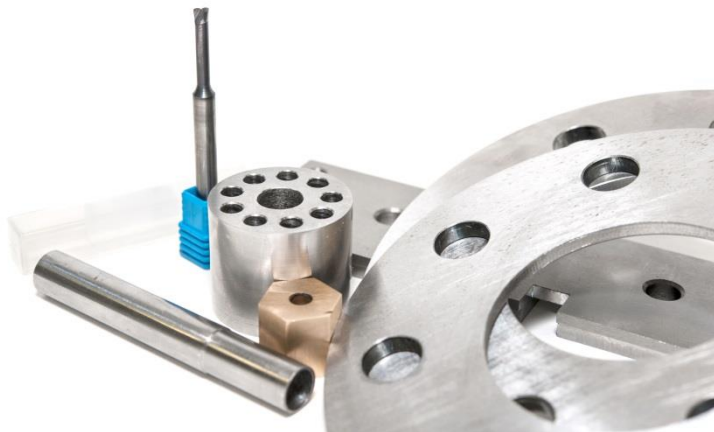




**Projekt:** Wymiana tokarki do obróbki metali  
**Firma:** Przedsiębiorstwo regeneracji zespołów napędowych



Kierownictwo przedsiębiorstwa specjalizującego się w regeneracji hydraulicznych zespołów napędowych podjęło decyzję o sfinansowaniu poprzez PolSEFF wymiany przestarzałej tokarki na nową sterowaną cyfrowo. Dzięki tej inwestycji firma zwiększy swoje moce produkcyjne o 10% i jednocześnie obniży poziom zużycia energii elektrycznej o 22%. Po zakończeniu projektu firma otrzyma premię inwestycyjną w wysokości 10% kwoty finansowania.



### Firma

Główna działalność	Regeneracja hydraulicznych zespołów napędowych
Lokalizacja	Tuchola, Polska

### Główna Inwestycja oraz Cel Projektu

Główna Inwestycja	Wymiana przestarzałej tokarki na nową sterowaną cyfrowo
Cele Projektu	Obniżenie kosztów zużycia energii
Wartość Inwestycji	€96.100

### Oczekiwane Rezultaty

Rezultaty Operacyjne	<ul style="list-style-type: none"><li>- Roczna oszczędność energii - 7,721 kWh (22%)</li><li>- Roczny spadek emisji CO2 - 7 ton</li></ul>
Rezultaty Finansowe	<ul style="list-style-type: none"><li>- Okres zwrotu inwestycji - 3,2 lata</li></ul>

